

DIMENSIONAMENTO DA REDE DE ABASTECIMENTO DE ÁGUA - BALNEÁRIOS ALVALADE																	
Troço	Mat.	F / Q	Dispositivos de Utilização				L (m)	Qmáx. l/s	Qcalc. (l/s)	DN (mm)	D ext. (mm)	esp. (mm)	D int. (mm)	V (m/s)	j (m/m)	ΔH (m)	Pressão (m.c.a.)
			Lv	Br	Mi	Ch											
Cont. - A	PMC	F	6	3	2	8	10.01	2.40	1.55	40	40.00	3.70	32.6	1.86	0.114	1.374	15.59
A - IS1	AISI-Inox	F	1	1		1	3.15	0.35	0.32	18	17.94	0.70	16.54	1.49	0.205	0.774	14.82
IS1 - Br	AISI-Inox	F	1	1			0.35	0.20	0.24	15	14.94	0.60	13.74	1.61	0.299	0.126	14.69
Br - Lv	AISI-Inox	F	1				0.75	0.10	0.17	15	14.94	0.60	13.74	1.13	0.160	0.144	14.55
IS1 - Ch	AISI-Inox	F				1	1.50	0.15	0.21	15	14.94	0.60	13.74	1.39	0.231	0.415	14.40
A - IS2	AISI-Inox	F	5	2	2	7	0.25	2.05	1.40	35	34.965	1.00	32.965	1.64	0.103	0.031	15.56
IS2 - Lv	AISI-Inox	F	4				0.95	0.40	0.34	18	17.94	0.70	16.54	1.59	0.231	0.263	15.30
Lv - Lv	AISI-Inox	F	3				0.35	0.30	0.29	18	17.94	0.70	16.54	1.37	0.178	0.075	15.22
Lv - Lv	AISI-Inox	F	2				0.35	0.20	0.24	15	14.94	0.60	13.74	1.61	0.299	0.126	15.10
Lv - Lv	AISI-Inox	F	1				0.35	0.10	0.17	15	14.94	0.60	13.74	1.13	0.160	0.067	15.03
IS2 - Caldeira	AISI-Inox	F	1	2	2	7	0.30	1.65	1.40	35	34.965	1.00	32.965	1.64	0.103	0.037	15.52
Caldeira	AISI-Inox	F/Q	1			4	0.30	0.70	0.70	28	28.055	0.80	26.455	1.27	0.087	0.031	15.46
Caldeira - Mi	AISI-Inox	F		2	2	3	0.40	0.95	0.70	28	28.055	0.80	26.455	1.27	0.087	0.042	15.48
Mi - Mi	AISI-Inox	F		2	1	3	0.55	0.80	0.55	22	21.95	0.70	20.55	1.66	0.190	0.125	15.36
Mi - Ch	AISI-Inox	F		2		3	0.75	0.65	0.55	22	21.95	0.70	20.55	1.66	0.190	0.171	15.19
Ch - Ch	AISI-Inox	F		2		2	0.75	0.50	0.40	22	21.95	0.70	20.55	1.21	0.109	0.098	15.09
Ch - Ch	AISI-Inox	F		2		1	0.75	0.35	0.25	18	17.94	0.70	16.54	1.16	0.134	0.120	14.97
Ch - Br	AISI-Inox	F		2			0.80	0.20	0.24	15	14.95	0.60	13.75	1.61	0.298	0.286	14.68
Br - Br	AISI-Inox	F		1			0.95	0.10	0.17	15	14.95	0.60	13.75	1.13	0.160	0.182	14.50
Caldeira - IS1	AISI-Inox	Q	1			1	0.10	0.25	0.27	18	17.94	0.70	16.54	1.25	0.151	0.018	15.44
IS1 - Lv	AISI-Inox	Q	1				0.90	0.10	0.17	15	14.94	0.60	13.74	1.13	0.160	0.173	15.27
IS1 - Ch	AISI-Inox	Q				1	1.60	0.15	0.21	15	14.94	0.60	13.74	1.39	0.231	0.443	15.00
Caldeira - Ch	AISI-Inox	Q				3	1.75	0.45	0.45	22	21.95	0.70	20.55	1.36	0.133	0.280	15.18
Ch - Ch	AISI-Inox	Q				2	0.75	0.30	0.30	18	17.94	0.70	16.54	1.40	0.184	0.166	15.02
Ch - Ch	AISI-Inox	Q				1	0.75	0.15	0.21	15	14.94	0.60	13.74	1.39	0.231	0.208	14.81

Ponto O

VERIFICAÇÃO DAS CONDIÇÕES DE PRESSÃO NO PONTO O (mais desfav.)			
Pressão pretendida no ponto O (m.c.a.)	Diferença de cota entre o contador e o ponto O (m)	Perda de carga total no troço (m.c.a.)	Pressão necessária no contador (m.c.a.)
15	0.70	1.97	17.67